FENSYS

современные системы ограждений

Высокоскоростная автоматическая линия порошковой полимерной покраски

Москва, 2021

fensys.ru

Этапы химической обработки поверхности

Подготовка поверхности перед покраской является одним из важных этапов в процессе нанесения антикоррозионного покрытия.

Качественная подготовка поверхности состоит из 5 этапов.

1 этап: Обезжиривание

2 этап: Омывание технической водой

3 этап: Промывка деминерализированной водой

4 этап: Пассивация

5 этап: Финальная промывка деминерализированной водой.

Подробное описание этапов обработки поверхности:

Обезжиривание осуществляется при температуре 60°С по типу «душ» с использованием специальных химических составов производства «Henkel»

Промывка технической водой происходит при температуре «цеха». Смывается химический состав, оставшийся после этапа обезжиривания.

Подробное описание этапов обработки поверхности

Промывка деминерализированной водой осуществляется для ликвидации остатков предыдущих составов, удаления с поверхности минеральных веществ. Для деминерализации используются очищающие DEMI- установки, уменьшающие электропроводимость воды.

Пассивация- создание тонкого поверхностного слоя а виде оксидной пленки на поверхности металла с применением специального химического состава производства компании «Henkel».

Финальная промывка деминерализированной водой происходит в качестве завершающего этапа химической обработки поверхности.

Покраска поверхности

После тщательной подготовки поверхности происходит процесс покраски металлических изделий, включающий в себя несколько этапов:

Сушка.
Изделия помещаются в сушильную установку «сушка-тоннель». Полная сушка происходит при температуре 100-150°С на протяжении 8- ми минут.

Покраска изделия.
Изделия помещаются в окрасочную камеру, краска полимерезуется при температуре 200 °С.

Возможности линии окраски и её комплектация

Скорость линии- 2м/мин. Позволяет окрашивать до 13 000 м² в сутки.
Ограничение по размерам деталей: 3200x2500x320 мм.

Цвет зависит от потребностей заказчика. Окраска производится любым цветом по шкале RAL.

Линия включает в себя:

- **12 автоматических пистолетов** нанесения порошковой краски, расположенных на двух манипуляторах, при этом разрабатывается своя программа движения манипулятора для каждого изделия.
- **2 ручных пистолета** для прокрашивания труднодоступных мест
- **Систему автоматической очистки пистолетов**, позволяющую сменить краску в течении 10- ти минут
- **Группу аспирации с вытяжкой по всей длине камеры**, исключающую искажение цвета краски.

СЕРТИФИКАТЫ И ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

Компания «**FENSYS**» имеет все необходимые свидетельства и сертификаты на панельные ограждения.

Специально проведённые испытания **FENSYS** подтверждают заявленное качество продукции и гарантию 20 лет

СОВМЕСТИМОСТЬ С ТСО И НАГРАДЫ

Совместимость ограждений **FENSYS** с техническими средствами охраны периметров подтверждена совместными испытаниями с производителями средств обнаружения на специальном полигоне

Системы ограждений **FENSYS** неоднократно были отмечены Дипломами Международных специализированных выставок за современный дизайн и неизменно высокое качество продукции

КОНТАКТЫ

FENSYS

современные системы ограждений

www.fensys.ru

+7 (499) 288-72-60

С уважением, Коллектив FENSYS