FENSYS

современные системы ограждений

Системы инженерных средств физической защиты режимных объектов

Москва, 2021

fensys.ru

О КОМПАНИИ

Компания FENSYS проектирует и производит современные системы ограждений.

Технологическая линия нашего производства позволяет изготавливать до 2.500.000 погонных метров систем ограждений в год. Наше производство сертифицировано ИСО 23344. Наши ограждения применяются на объектах Министерства обороны РФ, Министерства транспорта, «РусГидро», «Газпром», «ТРАНСНЕФТЬ», «НК «Роснефть», «РЖД», «Газпром нефть» и многих других компаний России.

Постоянно совершенствуя технологические линии, автоматизируя процесс нанесения защитного покрытия, мы можем адаптировать наше производство под любые задачи клиента.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Термосверление

Наиболее технологичным методом закрепления панелей к столбу является их фиксация с помощью крепежных скоб и винтов. В таком случае, столбы- основания заблаговременно оснащаются соответствующими технологическими отверстиями, после чего, происходит накатка резьбы.

Изготовление столбов

При изготовлении столбов используется металлическое сырьё высочайшего качества. В рамках производства происходит прокат сварной профильной трубы из оцинкованного листа, распиловка, лазерная резка и сварка столба в среде защитного газа.

Сварка методом mig-пайки

Современная технология mig- пайки заключается в высокоэффективной сварке медной присадочной проволокой в качестве твердого припоя в атмосфере защитных газов. Использование данного метода исключает расплавление основного металла, плавится только присадочная проволока.
Данный метод характерен высоким сохранением цинкового слоя на поверхности обрабатываемого металлического изделия.

ТЕРМОСВЕРЛЕНИЕ И НАКАТКА РЕЗЬБЫ

Термосверлением называют формирование сквозного отверстия в тонкостенной металлической заготовке.
Процесс основывается на разогреве обрабатываемого сырья под действием трения.
Разогретый металл становится крайне пластичным, что способствует получению ровных и точно выверенных отверстий.
Эта операция используется для получения:

- Резьбовых втулок;
- Подшипниковых втулок;
- Втулок под пайку;
- Сквозных отверстий;

Благодаря использованию технологии Centerdrill дополнительные процессы, такие как упрочняющая сварка, использование заклепок или приваривание винтовой гайки к отверстию, теперь в прошлом.
Формовка резьбы происходит непосредственно в металлической заготовке, при помощи холодной деформации.

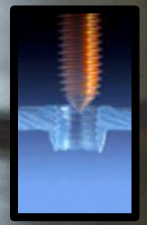
ЭТАПЫ ТЕРМОСВЕРЛЕНИЯ:

1. Пуансон Centerdrill располагается так, чтобы он касался поверхности материала, затем к нему прилагается высокое осевое усилие

2. За счет давления подачи и скорости вращения пуансона возникает нагрев металла до температуры, достаточной для придания материалу пластичности (порядка 600 °C), после чего Centerdrill проникает в материал за считанные секунды.

3. Пуансон вытесняет металл в горизонтальном и вертикальном направлениях, формируя втулку. Давление подачи уменьшается, а скорость подачи увеличивается по мере проникновения пуансона в металл.

4.Материал, вытесненный против направления подачи, преобразуется в обрамляющий бортик в форме кольца. Это кольцо может быть срезано при использовании специального торцующего пуансона, который имеет режущую площадку на пояске.



5. Втулка готова для формовки резьбы при помощи бесстружечного метчика Centertap. Формируемая при помощи холодной деформации резьба повышает твердость материала за счет наклепа.

6. В результате получается резьбовое соединение, способное выдерживать большой момент затягивания без сверления и последующего приваривания винтовой гайки.

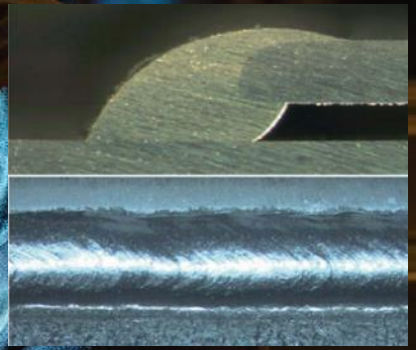
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛБОВ

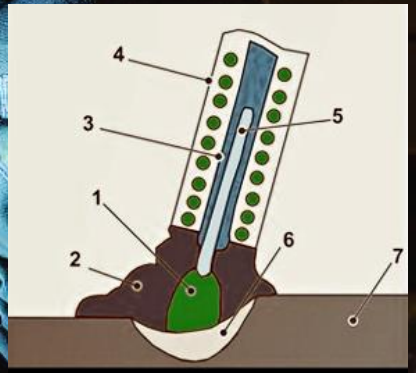
Профиль для изготовления столба изготавливается из холоднокатанного горячеоцинкованного металла на прокатных станах с лазерной сваркой продольного шва.

В своем производстве FENSYS использует только горячеоцинкованное сырьё. Использование технологии горячего цинкования позволяет продукции демонстрировать высочайший уровень защиты от коррозии.

ТЕХНОЛОГИЯ MIG-ПАЙКИ

MIG- пайка– это полуавтоматическая дуговая сварка в среде защитного газа. При более низких температурах, достигаемых за счёт использования медной присадочной проволоки.
Проволока, намотанная на барабан автоматически подается после зажигания электрической дуги. Она подается к сварочной ванне равномерно и без перерывов. Это увеличивает скорость и эффективность сварки. Данный метод предполагает отсутствие рисков, связанных с нехваткой проволоки во время работы. Сварочный шов, полученный при MIG- пайке, не менее прочный, чем свариваемые листы металла. Сварочная дуга легко зажигается и стабильно держится.





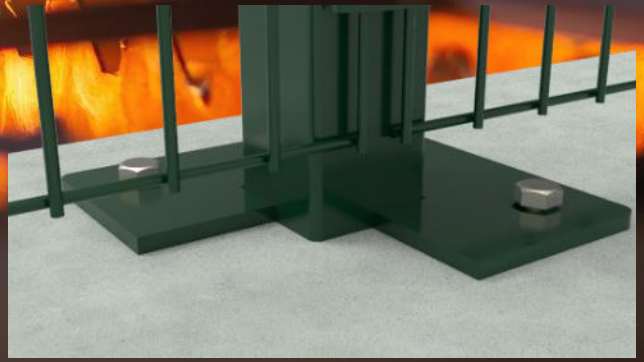
1. Сварочная дуга;
2. Газовая защита;
3. Наконечник;
4. Сопло;
5. Проволока- электрод;
6. Сварочная ванна;
7. Наплавленный металл.

Использование технологии MIG- пайки в производстве систем металлических ограждений позволяет избежать нарушение цинкового слоя на поверхности изделия.

ЛАЗЕРНАЯ ОБАБОТКА ФЛАНЦЕВ

Фланец закрепляется к столбу с использованием технологии Mig- пайки. В результате сварки, столб «утапливается» в тело фланца, гарантируя надежность соединения конструкции. Используемая технология не только надежно закрепляет фланец к основанию столба, но и позволяет избежать преждевременного появления коррозийных образований.

Изготовление фланцев начинается с формирования крепежных отверстий. Обычно, отверстия типовые, однако, FENSYS может выполнить заказ исходя из чертежей фланцев, представленных заказчиком.



СЕРТИФИКАТЫ И ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

Компания «**FENSYS**» имеет все необходимые свидетельства и сертификаты на панельные ограждения.

Специально проведённые испытания **FENSYS** подтверждают заявленное качество продукции и гарантию 20 лет

СОВМЕСТИМОСТЬ С ТСО И НАГРАДЫ

Совместимость ограждений **FENSYS** с техническими средствами охраны периметров подтверждена совместными испытаниями с производителями средств обнаружения на специальном полигоне

Системы ограждений **FENSYS** неоднократно были отмечены Дипломами Международных специализированных выставок за современный дизайн и неизменно высокое качество продукции

КОНТАКТЫ

FENSYS

современные системы ограждений

www.fensys.ru

+7 (499) 288-72-60

С уважением, Коллектив FENSYS